

GRUPO LANTERO
Partner for Packaging Solutions



Reporte Anual – Ejercicio 2022



RSE

Las empresas Estellaprint Gráficas Estella, Rotativas de Estella, Estella Packaging y Grupo Unigraf pertenecientes a la División Estellaprint del Grupo Lantero se gestionan en base a los siguientes principios y sistemas:

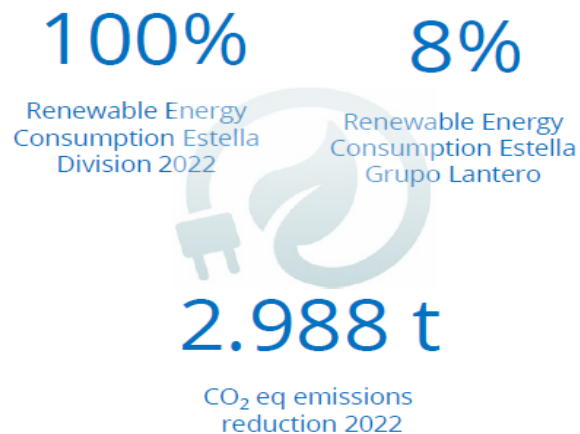
- Política de Empresa
- RSC.
 - Código Ético del grupo Lantero.
 - Adscritos a Sedex y realizamos auditorías SMETA
 - Suscribimos el código de conducta de ETI (Ethical Trading Initiative <https://www.ethicaltrade.org/>).
- Sistema de gestión de calidad conforme a ISO 9001
- Sistema de gestión ambiental conforme a ISO 14001
- Gestión forestal sostenible en base a los estándares de cadena de custodia FSC® y PEFC
- Sistema de Seguridad alimentaria GFSI conforme a BRC Packaging (en Estella Packaging)
- Gestión de prevención de riesgos laborales bajo la dirección de Grupo Lantero.



Aspectos Destacables – Reducción Huella de Carbono

- Continuamos mejorando en nuestra gestión sostenible con la instalación de placas solares en la planta de Gráficas Estella y Estella Packaging generando en 2022 el 8% de la energía consumida en la División.
- Toda la energía eléctrica adquirida por el Grupo proviene de fuentes renovables comprada con Garantía de Origen.

Renewable Energy Consumption





Aspectos Destacables – Consumos energéticos

La evolución del consumo energético continúa mejorando:

- En las plantas de Navarra hemos reducido un 5% el consumo eléctrico respecto al 2021, alcanzando una reducción acumulada del 25% respecto a 2018 (*).
- En las plantas de Madrid la mejora ha sido de un 2%, alcanzando una reducción acumulada del 10 % desde el 2018 (*)
- El consumo de gas natural sólo se emplea únicamente para bienestar térmico. Con las acciones de mejora y eficiencia en 2022 la reducción en las plantas ha alcanzado casi el 40%.
- La reducción del consumo de agua en 2022 ha sido del 4% respecto a 2021 (*)

(*) Mediciones en unidad de consumo respecto a los kg de papel impreso.



Aspectos Destacables – Consumo materias

Respecto a la materia prima utilizada:

- La materia prima empleada para los libros y packaging fabricado es 100% reciclable.
- El 50% del papel o cartoncillo utilizado proviene de bosques sostenibles:
 - El 25 % con certificación FSC®
 - El 24% con certificación PEFC
 - El 1% con ambas certificaciones
- En packaging, el 80% de los productos fabricados en 2022 hemos empleado cartoncillo reciclado

Respecto a las materias auxiliares:

- El 100 % de las cajas compradas y empleadas en Estella Packaging son certificadas FSC®
- El 100% de las tintas empleadas para edición y packaging son de origen vegetal



Aspectos Destacables - Residuos

La organización continua en su mejora ambiental:

- Todos los residuos se gestionan a través de un gestor autorizado
- El 98,3% de los residuos generados están clasificados como no peligrosos
- El 97,8% de los residuos han sido destinados a operaciones de recuperación:
 - El 96,9 % de los residuos de Gráficas Estella han sido destinados a operaciones de recuperación
 - El 96,6 % de los residuos de Unigraf han sido destinados a operaciones de recuperación
 - El 95,3 % de los residuos de Rotativas de Estella se han destinado a operaciones de recuperación
 - El 100% de los residuos generados en Epack han sido destinados a operaciones de recuperación

 **estellaprint**
